



**Gehäusedeckel**  
Housing cover

**Werkzeug Tool:**  
**X-Speed Bohrer Drill**  
Kat.-Nr. Cat.-No. 3225C,  $d_1 = 8,5$  mm

**Werkstoff Material:**  
1.7225 / 42 CrMo 4

**Schnittwerte Cutting data:**  
 $v_c = 80$  m/min  
 $f = 0,18$  mm  
 $a_p = 15$  mm  
 $n = 3000$  m/min  
 $v_f = 540$  mm/min

**Kühlung Coolant:**  
Emulsion



**Hydraulikverteiler**  
Hydraulic distributor

**Werkzeug Tool:**  
**X-Speed INOX Bohrer Drill**  
Kat.-Nr. Cat.-No. 3425C,  $d_1 = 10,2$  mm

**Werkstoff Material:**  
1.4301

**Schnittwerte Cutting data:**  
 $v_c = 60$  m/min  
 $f = 0,15$  mm  
 $a_p = 25$  mm  
 $n = 1875$  m/min  
 $v_f = 280$  mm/min

**Kühlung Coolant:**  
Emulsion