

Cat.-No. Cat.-Nr.					CUTA2	
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	z	Ident No.	LMT-Code
6	6	12	50	1	2815848	CUTA2D6
8	8	12	50	1	7224767	CUTA2D8



PCD tipped cutters specially developed for A2 fire class materials (containing mineral core with aluminum layers).

Cutting conditions example for Ø 6 end mill:  
 N: between 15000 rev/min and 18000 rev/min.  
 Feed rate: between 1000 mm/min and 1500 mm/min.

For aluminium machining, mist cooling is mandatory.  
 Plunging in ramping is advised.

Fraises PCD pour la découpe des matériaux composites de type A2 (aluminium avec noyau en minéral).

Exemple de conditions de coupe pour la fraise Ø 6:  
 N: entre 15 000 et 18000 trs/min  
 Avance: entre 1000 mm/min et 1500 mm/min

Pour l'aluminium pur, un arrosage est obligatoire.  
 Une entrée en ramping est préférable.