



Katalog-Nr. Cat.-No.		3225C			3235C					
P		■				■				
M		□				□				
K		■				■				
N										
S										
H										
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
2,5	18	58	13	6	7115963	U0522.0250.HAK	7116124	U0522.0250.HEK	M 3 x 0,5	
2,55	18	58	13	6	7115964	U0522.0255.HAK	7116125	U0522.0255.HEK		UNC Nr. 4
2,6	18	58	13	6	7115965	U0522.0260.HAK	7116126	U0522.0260.HEK	UNC Nr. 5	UNF Nr. 4
2,7	20	62	15	6	7115966	U0522.0270.HAK	7116127	U0522.0270.HEK	UNF Nr. 5	
2,8	20	62	15	6	7115967	U0522.0280.HAK	7116128	U0522.0280.HEK	UNC Nr. 6	M 3 x 0,5
2,9	20	62	15	6	7115968	U0522.0290.HAK	7116129	U0522.0290.HEK	M 3,5 x 0,6; UNF Nr. 6	UNC Nr. 5; UNF Nr. 5
3	28	66	23	6	7115969	U0522.0300.HAK	7116130	U0522.0300.HEK		
3,1	28	66	23	6	7115970	U0522.0310.HAK	7116131	U0522.0310.HEK		UNC Nr. 6
3,15	28	66	23	6	7115971	U0522.0315.HAK	7116132	U0522.0315.HEK	MF 3,5 x 0,35	
3,2	28	66	23	6	7115972	U0522.0320.HAK	7116133	U0522.0320.HEK		M 3,5 x 0,6; UNF Nr. 6
3,3	28	66	23	6	7115973	U0522.0330.HAK	7116134	U0522.0330.HEK	M 4 x 0,7	
3,4	28	66	23	6	7115974	U0522.0340.HAK	7116135	U0522.0340.HEK		
3,5	28	66	23	6	7115975	U0522.0350.HAK	7116136	U0522.0350.HEK	MF 4 x 0,5; UNF Nr. 8; UNC Nr. 8	
3,6	28	66	23	6	7115976	U0522.0360.HAK	7116137	U0522.0360.HEK		
3,65	28	66	23	6	7115977	U0522.0365.HAK	7116138	U0522.0365.HEK	MF 4 x 0,35	
3,7	28	66	23	6	7115978	U0522.0370.HAK	7116139	U0522.0370.HEK	M 4,5 x 0,75	M 4 x 0,7
3,75	28	66	23	6	7115979	U0522.0375.HAK	7116140	U0522.0375.HEK		
3,8	36	74	29	6	7115980	U0522.0380.HAK	7116141	U0522.0380.HEK		UNC Nr. 8
3,85	36	74	29	6	7115981	U0522.0385.HAK	7116142	U0522.0385.HEK		UNF Nr. 8
3,9	36	74	29	6	7115982	U0522.0390.HAK	7116143	U0522.0390.HEK	UNC Nr. 10	
4	36	74	29	6	7115983	U0522.0400.HAK	7116144	U0522.0400.HEK		
4,1	36	74	29	6	7115984	U0522.0410.HAK	7116145	U0522.0410.HEK	UNF Nr. 10	
4,2	36	74	29	6	7115985	U0522.0420.HAK	7116146	U0522.0420.HEK	M 5 x 0,8	
4,3	36	74	29	6	7115986	U0522.0430.HAK	7116147	U0522.0430.HEK		UNC Nr. 10
4,4	36	74	29	6	7115987	U0522.0440.HAK	7116148	U0522.0440.HEK		
4,45	36	74	29	6	7115988	U0522.0445.HAK	7116149	U0522.0445.HEK		UNF Nr. 10

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18  
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative





Katalog-Nr.		Cat.-No.		3225C		3235C				
P				■		■				
M				□		□				
K				■		■				
N										
S										
H										
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
4,5	36	74	29	6	7115989	U0522.0450.HAK	7116150	U0522.0450.HEK	MF 5 x 0,5; UNC Nr. 12	
4,6	36	74	29	6	7115990	U0522.0460.HAK	7116151	U0522.0460.HEK	UNF Nr. 12	
4,65	36	74	29	6	7115991	U0522.0465.HAK	7116152	U0522.0465.HEK		M 5 x 0,8
4,7	36	74	29	6	7115992	U0522.0470.HAK	7116153	U0522.0470.HEK		
4,8	44	82	35	6	7115993	U0522.0480.HAK	7116154	U0522.0480.HEK		
4,9	44	82	35	6	7115994	U0522.0490.HAK	7116155	U0522.0490.HEK		
5	44	82	35	6	7115995	U0522.0500.HAK	7116156	U0522.0500.HEK	M 6 x 1	UNC Nr. 12
5,05	44	82	35	6	7115996	U0522.0505.HAK	7116157	U0522.0505.HEK		UNF Nr. 12
5,1	44	82	35	6	7115997	U0522.0510.HAK	7116158	U0522.0510.HEK	UNC 1/4	
5,2	44	82	35	6	7115998	U0522.0520.HAK	7116159	U0522.0520.HEK	MF 6 x 0,75	
5,3	44	82	35	6	7115999	U0522.0530.HAK	7116160	U0522.0530.HEK		
5,4	44	82	35	6	7116000	U0522.0540.HAK	7116161	U0522.0540.HEK		
5,5	44	82	35	6	7116001	U0522.0550.HAK	7116162	U0522.0550.HEK	MF 6 x 0,5; UNF 1/4	
5,55	44	82	35	6	7116002	U0522.0555.HAK	7116163	U0522.0555.HEK		M 6 x 1
5,6	44	82	35	6	7116003	U0522.0560.HAK	7116164	U0522.0560.HEK		
5,7	44	82	35	6	7116004	U0522.0570.HAK	7116165	U0522.0570.HEK		
5,75	44	82	35	6	7116005	U0522.0575.HAK	7116166	U0522.0575.HEK		UNC 1/4
5,8	44	82	35	6	7116006	U0522.0580.HAK	7116167	U0522.0580.HEK		
5,9	44	82	35	6	7116007	U0522.0590.HAK	7116168	U0522.0590.HEK		UNF 1/4
6	44	82	35	6	7116008	U0522.0600.HAK	7116169	U0522.0600.HEK	M 7 x 1	
6,1	53	91	43	8	7116009	U0522.0610.HAK	7116170	U0522.0610.HEK		
6,2	53	91	43	8	7116010	U0522.0620.HAK	7116171	U0522.0620.HEK		
6,25	53	91	43	8	7116011	U0522.0625.HAK	7116172	U0522.0625.HEK	MF 7 x 0,75	
6,3	53	91	43	8	7116012	U0522.0630.HAK	7116173	U0522.0630.HEK		
6,4	53	91	43	8	7116013	U0522.0640.HAK	7116174	U0522.0640.HEK		
6,5	53	91	43	8	7116014	U0522.0650.HAK	7116175	U0522.0650.HEK		
6,55	53	91	43	8	7116015	U0522.0655.HAK	7116176	U0522.0655.HEK		M 7 x 1

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18  
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative



Katalog-Nr.		Cat.-No.		3225C		3235C				
P				■		■				
M				□		□				
K				■		■				
N										
S										
H										
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
6,6	53	91	43	8	7116016	U0522.0660.HAK	7116177	U0522.0660.HEK	UNC 5/16	
6,7	53	91	43	8	7116017	U0522.0670.HAK	7116178	U0522.0670.HEK		
6,8	53	91	43	8	7116018	U0522.0680.HAK	7116179	U0522.0680.HEK	M 8 x 1,25; G 1/16	
6,9	53	91	43	8	7116019	U0522.0690.HAK	7116180	U0522.0690.HEK	UNF 5/16	
7	53	91	43	8	7116020	U0522.0700.HAK	7116181	U0522.0700.HEK	MF 8 x 1	
7,1	53	91	43	8	7116021	U0522.0710.HAK	7116182	U0522.0710.HEK		
7,2	53	91	43	8	7116022	U0522.0720.HAK	7116183	U0522.0720.HEK		
7,25	53	91	43	8	7116023	U0522.0725.HAK	7116184	U0522.0725.HEK	MF 8 x 0,75	UNC 5/16; G 1/16
7,3	53	91	43	8	7116024	U0522.0730.HAK	7116185	U0522.0730.HEK		
7,4	53	91	43	8	7116025	U0522.0740.HAK	7116186	U0522.0740.HEK		
7,45	53	91	43	8	7116026	U0522.0745.HAK	7116187	U0522.0745.HEK		M 8 x 1,25; UNF 5/16
7,5	53	91	43	8	7116027	U0522.0750.HAK	7116188	U0522.0750.HEK	MF 8 x 0,5	
7,55	53	91	43	8	7116028	U0522.0755.HAK	7116189	U0522.0755.HEK		MF 8 x 1
7,6	53	91	43	8	7116029	U0522.0760.HAK	7116190	U0522.0760.HEK		
7,7	53	91	43	8	7116030	U0522.0770.HAK	7116191	U0522.0770.HEK		
7,8	53	91	43	8	7116031	U0522.0780.HAK	7116192	U0522.0780.HEK	M 9 x 1,25	
7,9	53	91	43	8	7116032	U0522.0790.HAK	7116193	U0522.0790.HEK		
8	53	91	43	8	7116033	U0522.0800.HAK	7116194	U0522.0800.HEK	MF 9 x 1; UNC 3/8	
8,1	61	103	49	10	7116034	U0522.0810.HAK	7116195	U0522.0810.HEK		
8,2	61	103	49	10	7116035	U0522.0820.HAK	7116196	U0522.0820.HEK		
8,3	61	103	49	10	7116036	U0522.0830.HAK	7116197	U0522.0830.HEK	MF 9 x 0,75	
8,4	61	103	49	10	7116037	U0522.0840.HAK	7116198	U0522.0840.HEK		M 9 x 1,25
8,45	61	103	49	10	7116038	U0522.0845.HAK	7116199	U0522.0845.HEK		
8,5	61	103	49	10	7116039	U0522.0850.HAK	7116200	U0522.0850.HEK	M 10 x 1,5; UNF 3/8	
8,55	61	103	49	10	7116040	U0522.0855.HAK	7116201	U0522.0855.HEK		MF 9 x 1
8,6	61	103	49	10	7116041	U0522.0860.HAK	7116202	U0522.0860.HEK		

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18  
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer  
für HPF-Forming taps





Katalog-Nr. Cat.-No.		3225C			3235C					
P		■			■					
M		□			□					
K		■			■					
N										
S										
H										
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
8,7	61	103	49	10	7116042	U0522.0870.HAK	7116203	U0522.0870.HEK		
8,75	61	103	49	10	7116043	U0522.0875.HAK	7116204	U0522.0875.HEK	MF 10 x 1,25	UNC 3/8
8,8	61	103	49	10	7116044	U0522.0880.HAK	7116205	U0522.0880.HEK	G 1/8	
8,9	61	103	49	10	7116045	U0522.0890.HAK	7116206	U0522.0890.HEK		
9	61	103	49	10	7116046	U0522.0900.HAK	7116207	U0522.0900.HEK	MF 10 x 1	UNF 3/8
9,1	61	103	49	10	7116047	U0522.0910.HAK	7116208	U0522.0910.HEK		
9,2	61	103	49	10	7116048	U0522.0920.HAK	7116209	U0522.0920.HEK		
9,25	61	103	49	10	7116049	U0522.0925.HAK	7116210	U0522.0925.HEK	MF 10 x 0,75	G 1/8
9,3	61	103	49	10	7116050	U0522.0930.HAK	7116211	U0522.0930.HEK		
9,35	61	103	49	10	7116051	U0522.0935.HAK	7116212	U0522.0935.HEK		M 10 x 1,5
9,4	61	103	49	10	7116052	U0522.0940.HAK	7116213	U0522.0940.HEK	UNC 7/16	MF 10 x 1,25
9,5	61	103	49	10	7116053	U0522.0950.HAK	7116214	U0522.0950.HEK	M 11 x 1,5	
9,55	61	103	49	10	7116054	U0522.0955.HAK	7116215	U0522.0955.HEK		MF 10 x 1
9,6	61	103	49	10	7116055	U0522.0960.HAK	7116216	U0522.0960.HEK		
9,7	61	103	49	10	7116056	U0522.0970.HAK	7116217	U0522.0970.HEK		MF 10 x 0,75
9,8	61	103	49	10	7116057	U0522.0980.HAK	7116218	U0522.0980.HEK		
9,9	61	103	49	10	7116058	U0522.0990.HAK	7116219	U0522.0990.HEK	UNF 7/16	
10	61	103	49	10	7116059	U0522.1000.HAK	7116220	U0522.1000.HEK	MF 11 x 1	
10,1	71	118	56	12	7116060	U0522.1010.HAK	7116221	U0522.1010.HEK		
10,2	71	118	56	12	7116061	U0522.1020.HAK	7116222	U0522.1020.HEK	M 12 x 1,75	UNC 7/16
10,3	71	118	56	12	7116062	U0522.1030.HAK	7116223	U0522.1030.HEK		
10,35	71	118	56	12	7116063	U0522.1035.HAK	7116224	U0522.1035.HEK		
10,4	71	118	56	12	7116064	U0522.1040.HAK	7116225	U0522.1040.HEK		
10,5	71	118	56	12	7116065	U0522.1050.HAK	7116226	U0522.1050.HEK	MF 12 x 1,5	UNF 7/16
10,55	71	118	56	12	7116066	U0522.1055.HAK	7116227	U0522.1055.HEK		MF 11 x 1
10,6	71	118	56	12	7116067	U0522.1060.HAK	7116228	U0522.1060.HEK		
10,7	71	118	56	12	7116068	U0522.1070.HAK	7116229	U0522.1070.HEK		
10,8	71	118	56	12	7116069	U0522.1080.HAK	7116230	U0522.1080.HEK	MF 12 x 1,25; UNC 1/2	
10,9	71	118	56	12	7116070	U0522.1090.HAK	7116231	U0522.1090.HEK		
11	71	118	56	12	7116071	U0522.1100.HAK	7116232	U0522.1100.HEK	MF 12 x 1	

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18  
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer  
für HPF-Forming taps



Katalog-Nr. Cat.-No.		3225C			3235C					
P		■			■					
M		□			□					
K		■			■					
N										
S										
H										
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
11,1	71	118	56	12	7116072	U0522.1110.HAK	7116233	U0522.1110.HEK		
11,2	71	118	56	12	7116073	U0522.1120.HAK	7116234	U0522.1120.HEK		M 12 x 1,75
11,3	71	118	56	12	7116074	U0522.1130.HAK	7116235	U0522.1130.HEK		MF 12 x 1,5
11,4	71	118	56	12	7116075	U0522.1140.HAK	7116236	U0522.1140.HEK		MF 12 x 1,25
11,5	71	118	56	12	7116076	U0522.1150.HAK	7116237	U0522.1150.HEK	UNF 1/2	
11,55	71	118	56	12	7116077	U0522.1155.HAK	7116238	U0522.1155.HEK		MF 12 x 1
11,6	71	118	56	12	7116078	U0522.1160.HAK	7116239	U0522.1160.HEK		
11,7	71	118	56	12	7116079	U0522.1170.HAK	7116240	U0522.1170.HEK		UNC 1/2
11,8	71	118	56	12	7116080	U0522.1180.HAK	7116241	U0522.1180.HEK	G 1/4	
11,9	71	118	56	12	7116081	U0522.1190.HAK	7116242	U0522.1190.HEK		
12	71	118	56	12	7116082	U0522.1200.HAK	7116243	U0522.1200.HEK	M 14 x 2	
12,1	77	124	60	14	7116083	U0522.1210.HAK	7116244	U0522.1210.HEK		UNF 1/2
12,2	77	124	60	14	7116084	U0522.1220.HAK	7116245	U0522.1220.HEK	UNC 9/16	
12,5	77	124	60	14	7116085	U0522.1250.HAK	7116246	U0522.1250.HEK	MF 14 x 1,5	G 1/4
12,8	77	124	60	14	7116086	U0522.1280.HAK	7116247	U0522.1280.HEK	MF 14 x 1,25	
12,9	77	124	60	14	7116087	U0522.1290.HAK	7116248	U0522.1290.HEK	UNF 9/16	
13	77	124	60	14	7116088	U0522.1300.HAK	7116249	U0522.1300.HEK	MF 14 x 1	
13,1	77	124	60	14	7116089	U0522.1310.HAK	7116250	U0522.1310.HEK		M 14 x 2
13,2	77	124	60	14	7116090	U0522.1320.HAK	7116251	U0522.1320.HEK		UNC 9/16
13,3	77	124	60	14	7116091	U0522.1330.HAK	7116252	U0522.1330.HEK		MF 14 x 1,5
13,5	77	124	60	14	7116092	U0522.1350.HAK	7116253	U0522.1350.HEK	MF 15 x 1,5; UNC 5/8	
13,55	77	124	60	14	7116093	U0522.1355.HAK	7116254	U0522.1355.HEK		MF 14 x 1
13,6	77	124	60	14	7116094	U0522.1360.HAK	7116255	U0522.1360.HEK		UNF 9/16
13,8	77	124	60	14	7116095	U0522.1380.HAK	7116256	U0522.1380.HEK		
14	77	124	60	14	7116096	U0522.1400.HAK	7116257	U0522.1400.HEK	M 16 x 2; MF 15 x 1	
14,5	83	133	63	16	7116097	U0522.1450.HAK	7116258	U0522.1450.HEK	MF 16 x 1,5; UNF 5/8	
14,8	83	133	63	16	7116098	U0522.1480.HAK	7116259	U0522.1480.HEK		UNC 5/8
15	83	133	63	16	7116099	U0522.1500.HAK	7116260	U0522.1500.HEK	MF 16 x 1	

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18  
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer  
für HPF-Forming taps





Katalog-Nr. Cat.-No.		3225C			3235C					
P		■			■					
M		□			□					
K		■			■					
N										
S										
H										
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
15,05	83	133	63	16	7116100	U0522.1505.HAK	7116261	U0522.1505.HEK		MF 16 x 2
15,2	83	133	63	16	7116101	U0522.1520.HAK	7116262	U0522.1520.HEK		UNF 5/8
15,3	83	133	63	16	7116102	U0522.1530.HAK	7116263	U0522.1530.HEK	G 3/8	MF 16 x 1,5
15,5	83	133	63	16	7116103	U0522.1550.HAK	7116264	U0522.1550.HEK	M 18 x 2,5	
15,55	83	133	63	16	7116104	U0522.1555.HAK	7116265	U0522.1555.HEK		MF 16 x 1
15,8	83	133	63	16	7116105	U0522.1580.HAK	7116266	U0522.1580.HEK		
16	83	133	63	16	7116106	U0522.1600.HAK	7116267	U0522.1600.HEK	MF 18 x 2	G 3/8
16,5	93	143	71	18	7116107	U0522.1650.HAK	7116268	U0522.1650.HEK	MF 18 x 1,5; UNC 3/4	
16,8	93	143	71	18	7116108	U0522.1680.HAK	7116269	U0522.1680.HEK		M 18 x 2,5
17	93	143	71	18	7116109	U0522.1700.HAK	7116270	U0522.1700.HEK	MF 18 x 1	
17,05	93	143	71	18	7116110	U0522.1705.HAK	7116271	U0522.1705.HEK		MF 18 x 2
17,3	93	143	71	18	7116111	U0522.1730.HAK	7116272	U0522.1730.HEK		MF 18 x 1,5
17,5	93	143	71	18	7116112	U0522.1750.HAK	7116273	U0522.1750.HEK	M 20 x 2,5; UNF 3/4	
17,55	93	143	71	18	7116113	U0522.1755.HAK	7116274	U0522.1755.HEK		MF 18 x 1
17,8	93	143	71	18	7116114	U0522.1780.HAK	7116275	U0522.1780.HEK		UNC 3/4
18	93	143	71	18	7116115	U0522.1800.HAK	7116276	U0522.1800.HEK	MF 20 x 2	
18,3	101	153	77	20	7116116	U0522.1830.HAK	7116277	U0522.1830.HEK		UNF 3/4
18,5	101	153	77	20	7116117	U0522.1850.HAK	7116278	U0522.1850.HEK	MF 20 x 1,5	
18,8	101	153	77	20	7116118	U0522.1880.HAK	7116279	U0522.1880.HEK		M 20 x 2,5
19	101	153	77	20	7116119	U0522.1900.HAK	7116280	U0522.1900.HEK	MF 20 x 1; G 1/2	
19,3	101	153	77	20	7116120	U0522.1930.HAK	7116281	U0522.1930.HEK		MF 20 x 1,5
19,5	101	153	77	20	7116121	U0522.1950.HAK	7116282	U0522.1950.HEK	M 22 x 2,5; UNC 7/8	
19,8	101	153	77	20	7116122	U0522.1980.HAK	7116283	U0522.1980.HEK		
20	101	153	77	20	7116123	U0522.2000.HAK	7116284	U0522.2000.HEK	MF 22 x 2	G 1/2

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18  
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice  
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer  
für HPF-Forming taps